

WIRTSCHAFTLICHER ANLAGENBETRIEB & INSTANDHALTUNG

FÜR DIE CHEMIE- & PROZESSINDUSTRIE

MIT EXPERTENSTATEMENTS ZU:

- Früherkennung mit Predictive Maintenance
- Effizienzsteigerung bei Abstellungen
- Prüfmanagement und Betreiberpflichten
- Konventionelle vs. digitale Rohrfertigung



ZUKUNFT
BRAUCHT
EXPERTEN



„WIR SEHEN UNS ALS STRATEGISCHER PARTNER FÜR UNSERE KUNDEN.“

Andreas Lehner, Technischer Leiter

WELCHEN BEREICH VERANTWORTEN SIE?

Die InfraServ Gendorf Technik ist eine 100%ige Tochtergesellschaft der InfraServ Gendorf und spezialisiert auf Wartung und Instandhaltung komplexer Industrieanlagen, inklusive der Geräte und Maschinen – angefangen von Pumpen über Armaturen bis hin zu Rohren und Apparaten.

WIE SCHÄTZEN SIE DIE AKTUELLE ENTWICKLUNG DER BRANCHE EIN?

Instandhaltung gewinnt an Bedeutung und entwickelt sich zunehmend vom „ungeliebten Kind“ zum Wertschöpfungsfaktor.

WAS SIND THEMEN, DIE IHRE KUNDEN BEWEGEN?

Zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit ist die Anlagenverfügbarkeit und Zuverlässigkeit die zentrale Herausforderung für den Betreiber. Hierfür ist die Instandhaltung der Garant für die Zukunft.

WO SEHEN SIE IHRE STÄRKEN?

Experten aus unterschiedlichen Gewerken und Fachrichtungen sind bei uns unter einem Dach vereint. Wir begleiten unsere Kunden über den kompletten Anlagen-Lifecycle. Unsere Kunden brauchen nur einen Ansprechpartner, und der sind wir.

WAS UNTERSCHIEDET DIE INFRASERV GENDORF?

Unsere Kunden profitieren seit Jahren von der Industrie 4.0. Digitaler Datenaustausch ist beispielsweise bei unserem Pumpenservice längst Realität. Wir sehen uns als strategischer Partner unserer Kunden, nehmen die Markt- und Kundenanforderungen auf und setzen sie um. Zukunftsorientierung und Verantwortung hat für uns ein Ziel: das beste Ergebnis.

www.infraserv.gendorf.de/instandhaltung

INTEGRIERTE LÖSUNGEN FÜR DIE CHEMIE- & PROZESSINDUSTRIE



VORAUSSCHAUENDE
UMWELTSERVICES &
ANALYTIK



LEISTUNGSSTARKE
IT-SICHERHEIT & DIGITALE
INFRASTRUKTURLÖSUNGEN



ZUKUNFTSSTARKE
ANLAGENPLANUNG
& -ERRICHTUNG



NACHHALTIGES
WACHSTUM AM
CHEMIEPARK GENDORF



FACHÜBERGREIFENDE
SICHERHEIT IM
ANLAGENBETRIEB

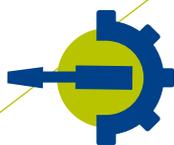


WIRTSCHAFTLICHER ANLAGENBETRIEB & INSTANDHALTUNG



PREDICTIVE MAINTENANCE

Mit dem gezielten Einsatz von Techniken erkennen wir Anlagenstörungen und -ausfälle vor ihrem Eintreten, leiten geeignete Maßnahmen ein und können damit die Anlagenverfügbarkeit erhöhen.



ABSTELLUNGEN: PLANUNG UND DURCHFÜHRUNG

Unsere Experten planen für Sie die Abstimmung von verfahrenstechnischen Anlagen und wickeln diese ab. Dabei nehmen wir den Anlagenbestand auf und übernehmen die Planung und Koordination der Tätigkeiten für alle Gewerke.



WARTUNG, INSPEKTION UND PRÜFUNG

Wir sind Ihr Partner für die Durchführung von Prüfungen lt. Betriebs-sicherheitsverordnung oder für die fortlaufende Überwachung der gesetzlichen Vorgaben, Herstellerangaben und Fristen.



INSTANDSETZUNG

Für die schnelle und zuverlässige Instandsetzung von Equipments und Anlagenteilen – von der Demontage über die Instandsetzung bis zum Wiedereinbau – bieten wir das komplette Servicespektrum.



PLANUNGSUNTER- STÜTZUNG IM ANLAGENBESTAND

Wir führen für Sie Umbau und Optimierungsmaßnahmen unter Berücksichtigung der baulichen und betrieblichen Gegebenheiten Ihrer Anlage durch.



OPTIMIERUNG VON BETRIEBS- UND INSTANDHALTUNGS- PROZESSEN

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir Optimierungspotenziale in den Bereichen Energiemanagement, Ressourceneffizienz, Standortentwicklung, Logistik, Functional Safety Management oder Instandhaltung.

MIT PREDICTIVE MAINTENANCE AUSFÄLLE ERKENNEN, BEVOR SIE EINTRETEN



WAS BEDEUTET DER BEGRIFF PREDICTIVE MAINTENANCE?

Predictive Maintenance verfolgt den vorausschauenden Ansatz und ist die zustandsorientierte Instandhaltung. Dadurch kann der Zustand der Maschinen und deren Komponenten zu jeder Zeit interpretiert werden. Mit diesen Informationen kann der ideale Zeitpunkt für die Wartung oder Instandsetzung bestimmt werden. Durch die Nutzung der Daten verändert sich der Ansatz von der reaktiven oder präventiven zur zeitlich optimierten Wartung – Instandhaltung ist damit planbar!

WELCHE VORTEILE BIETET DAS PREDICTIVE MAINTENANCE?

Maschinen und Anlagen werden proaktiv gewartet und dadurch Störungszeiten minimiert. Eine planbare Instandhaltung vermindert die Auswirkungen von

WAS IST ERFORDERLICH, UM PREDICTIVE MAINTENANCE EFFEKTIV ZU BETREIBEN?

Die Basis für Predictive Maintenance ist eine vollständige Anlagenstruktur und deren Risikofaktoren. Daten aus Überwachungssystemen werden erfasst, digitalisiert, analysiert und bewertet. Kombiniert mit Auswertungsmechanismen von Internet of things-Plattformen ergeben sich Hinweise auf den Zustand der Anlage und deren Lebensdauer sowie Eintrittswahrscheinlichkeiten für bestimmte Ereignisse.

WIE KÖNNEN SIE ALS INFRASEV GENDORF IHRE KUNDEN BEI DER EINFÜHRUNG UNTERSTÜTZEN?

Unsere Experten unterstützen vom Aufbau der Anlagenstruktur über die Ermittlung der Risikofaktoren bis hin zur Auswahl des geeigneten Condition Monitoring Systems. Hierzu profitiert der Kunde von den Erfahrungen aller Experten der InfraServ Gendorf.

„ INSTANDHALTUNGSKOSTEN KÖNNEN REDUZIERT UND DIE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ANLAGEN KANN ERHÖHT WERDEN. “

Markus Meßner, Projektleiter Condition Monitoring

Ausfällen und die Erhöhung der Verfügbarkeit ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb. Zusätzlich werden Risiken sichtbar und durch frühzeitig eingeleitete Wartungsarbeiten beherrschbar. Instandhaltungskosten können reduziert und die Zuverlässigkeit der Anlagen kann erhöht werden.

SPRECHEN SIE MIT UNSEREN EXPERTEN:

 + 49 8679 7-4624

www.infraserv.gendorf.de/instandhaltung

EFFIZIENZSTEIGERUNG BEI ABSTELLUNGEN

DURCH GEWERKEÜBERGREIFENDE KOORDINATION

WARUM IST DIE PLANUNG IM VORFELD EINER ABSTELLUNG SO WICHTIG?

Das Sicherstellen von Verfügbarkeiten und Produktionskapazitäten ist für Produktionsbetriebe ein wichtiges Ziel. Eine professionelle Planung und Durchführung von Abstellungen reduziert die Stillstandszeiten und erhöht die Zuverlässigkeit der Anlage. Sie hilft Kosten einzusparen und Sicherheit sowie Qualität hochzuhalten. Dazu müssen viele Arbeiten in einem knappen Zeitfenster erledigt werden. Erforderlich ist die Erfassung und Koordination der Zusammenhänge, die aus Anlagenspezifika, Ressourcenbedarf und -verfügbarkeit sowie weiteren Vorgaben resultieren. Auf dieser Grundlage wird für jeden Abstellungspunkt ein detaillierter Maßnahmenplan inklusive Zeit- und Ressourcenbedarf ermittelt und daraus eine optimale Gesamtplanung erstellt. Der Erfolg misst sich an der Einhaltung der Qualität, Kosten, Zeit und Sicherheit.

WO SEHEN SIE HIERBEI DIE HERAUSFORDERUNGEN?

Eine Abstellung bündelt eine große Anzahl an Tätigkeiten, Gewerken und Arbeitspaketen, die in einem kurzen Zeitfenster koordiniert bewältigt werden müssen. Das reibungslose Zusammenspiel von unterschiedlichen Gewerken, die auf Basis der Gesamtplanung miteinander funktionieren müssen, bietet durchaus Konfliktpotenzial. Eine gute Ausführungspriorisierung, ein dynamischer Terminplan mit realistischen Zeiten und eine durchgängige Ressourcenplanung müssen hierbei harmonisieren.

Der Überblick über alle Gewerke muss zusätzlich zu den einzelnen Fachgewerken wie Montage, Maschinen-, Ventil-, Prüf- und E-Technik sichergestellt sein.

WELCHE VORTEILE BIETEN SIE IHREN KUNDEN?

Unsere Experten kombinieren das Wissen aus Abwicklung und Planung. Mit dem Planungs-Know-how und den Erfahrungen

aus der Durchführung von Abstellungen legen sie die Grundlage für eine zeit- und kostenoptimale Abwicklung. Dies ermöglicht die Abarbeitung der geplanten Abstellungsmaßnahmen innerhalb des definierten Zeit-, Qualitäts- und Kostenrahmens bei Einhaltung von höchsten Sicherheitsstandards.



**„DIE PRAKTISCHEN
ERFAHRUNGEN AUS DER DURCH-
FÜHRUNG VERBINDEN WIR MIT
UNSEREM PLANUNGSWISSEN
ZU EINEM GESAMTPAKET FÜR
IHRE ABSTELLUNG.“**

Markus Stadlberger, Leiter Elektrotechnik

HERAUSFORDERUNGEN AUS DEN BETREIBERPFLICHTEN AN DIE ÜBERWACHUNG UND DURCHFÜHRUNG VON PRÜFUNGEN



WIE SCHÄTZEN SIE DEN AKTUELLEN STATUS BEI DER EINHALTUNG DER PRÜFVORSCHRIFTEN FÜR ARBEITSMITTEL EIN?

Basierend auf dem Arbeitsschutzgesetz, geregelt in der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV), muss der Arbeitgeber seine Mitarbeiter vor Gefährdungen schützen, die im Umgang z. B. mit Arbeitsstoffen und Geräten eintreten können. Betreiber von Gebäuden und technischen Anlagen haben viele Regelungen zu beachten, um den Compliance-Anforderungen gerecht zu werden. Kommt der Arbeitgeber bzw. der betriebliche Verantwortliche seiner Pflicht nicht nach, begeht er eine Ordnungswidrigkeit.

WELCHE ERFAHRUNGEN MACHEN SIE IN DER AKTUELLEN PRAXIS?

Seit Inkrafttreten der neuen Betriebssicherheitsverordnung stehen die Betreiber vor vielen Fragen. Für die Beantwortung dieser

WAS BEDEUTET DAS FÜR IHRE HERANGEHENSWEISE?

Unsere Kunden bekommen eine umfassende Unterstützung bei der Anwendung der relevanten Vorschriften. Dabei liegt der Fokus auch auf der Sicherstellung der richtigen Anwendung von Vorschriften während des gesamten Lifecycles der Arbeitsmittel. Daher beraten wir jedes Unternehmen individuell und führen die Prüfungen auf Wunsch auch direkt durch.

WELCHES POTENZIAL SEHEN SIE IN DIGITALISIERUNGSSYSTEMEN?

Der Einsatz von smarten Apps auf mobilen Lösungen hilft, Tätigkeiten zeitnah, aber vor allem komfortabel zu erfassen und eine hohe Qualität sicherzustellen. Die Leistungen werden durch eine transparente, revisions-sichere und digitale Dokumentation abgerundet. Eine gemeinsame Datenbasis lässt Optimierungspotenziale erkennen und ermöglicht einen globalen Zugriff auf die Instandhaltungsdaten. Somit hat der Betreiber die Vielzahl an Daten auf einen Blick zur Verfügung. Anhand eines datenbankgesteuerten Prüfmanagements bieten wir dem Kunden rechtskonforme Prüfpläne, die durch den permanenten Kontakt zu einem Expertennetzwerk aktualisiert werden.

„ WIR HELFEN UNSEREN KUNDEN DURCH DEN PARAGRAFENDSCHUNGEL ZU EINEM RECHTSSICHEREN BETRIEB VON ARBEITSMITTELN. “

Florian Eggersdorfer, Instandhaltungsmanager

Fragen liefern unterschiedliche Quellen Antworten. Standardkonzepte sind an dieser Stelle überfordert. Für die Einhaltung der betriebsspezifischen Vorschriften ist eine individuelle Konzepterstellung notwendig.

SPRECHEN SIE MIT UNSEREN EXPERTEN:

 + 49 8679 7-4624

www.infraserv.gendorf.de/instandhaltung

KONVENTIONELLE VS. DIGITALE ROHRFERTIGUNG

IM ANLAGENBAU

WELCHEN HERAUSFORDERUNGEN MÜSSEN IHRE KUNDEN UND SIE SICH STELLEN?

Der Termindruck nimmt im Anlagenbau immer mehr zu – gerade bei Umbaumaßnahmen. Planabweichungen können schnell zu Verzögerungen führen und damit das Projekt gefährden oder Mehrkosten verursachen. Konventionelles Vorgehen im Rohrleitungsbau ist langsam und fehleranfällig, da beispielsweise Daten der Anlagenplanung nachgezeichnet und in eine andere Software überführt werden müssen. Die Anzahl der möglichen Fehlerquellen ist dabei hoch.

WELCHE VORTEILE BIETET DIE DIGITALISIERUNG IN DER ROHRFERTIGUNG?

Durch den Einsatz einer durchgängigen Kette digitaler Kundendaten kann die Fehlerrate und der Personalaufwand deutlich gesenkt und der Prozess beschleunigt werden. Dadurch verringern sich die Kosten bei gleichzeitig steigender Qualität – um diesen Wettbewerbsvorteil an den Kunden weiterzugeben, heißt es für uns, die Chancen der Digitalisierung intensiv zu nutzen.

WELCHEN MEHRWERT KÖNNEN SIE DADURCH IHREN KUNDEN BIETEN?

Unsere Kunden schätzen die Transparenz der digitalisierten Prozessschritte und können dadurch jederzeit den aktuellen Stand der Rohrleitungsfertigung einsehen. Insbesondere bei Umplanungen sind wir flexibler und können Materialausschuss vermeiden. Zudem können wir die Durchlaufzeiten im gesamten Prozess aufgrund der automatisierten Abläufe deutlich reduzieren.

WIE VERÄNDERT SICH DADURCH DIE DOKUMENTATION?

Auch die Dokumentation wird digital – von der Planung über die Biegemaschine bis zur genau gefertigten Rohrleitung kann der Ist-Zustand als Störkanten-Modell in das 3D-Modell der Anlage eingespielt werden. Dadurch sinkt der Aufwand für die Dokumentation erheblich, ebenso die Fehleranfälligkeit. Zudem kann der Kunde stets auf ein aktuelles 3D-Modell mit den Ist-Maßen zurückgreifen.



„DIE FEHLERRATE UND DER PERSONALAUFWAND KÖNNEN DEUTLICH GESENKT UND DER PROZESS KANN BESCHLEUNIGT WERDEN.“

Werner Bayerl, Abteilungsleiter Anlagentechnik

ZUKUNFT BRAUCHT EXPERTEN



WER WIR SIND

Als Spezialist für integrierte Lösungen rund um den Anlagen-Lifecycle und Betreiber des Chemieparks GENDORF zählt die InfraServ Gendorf zu den erfahrensten Expertenunternehmen der Chemie- und Prozessindustrie. Über 1.100 Mitarbeiter und Spezialisten aus sechs Expertensektoren arbeiten hier gewerkeübergreifend an Technologien und Lösungen für heutige und künftige Kundenanforderungen.

WAS UNS ANTREIBT

Die Menschen bei InfraServ Gendorf verbindet ein Antrieb, der tief in unserer DNA verankert ist: das beste Ergebnis für unsere Kunden. Das erreichen wir, indem wir der beruflichen Leidenschaft unserer Mitarbeiter Raum geben. Indem wir ihre Spezialexpertise fördern und zugleich den Austausch mit anderen Disziplinen zum Arbeitsalltag machen. So entstehen am Ende integrierte Lösungen, die langfristig tragen, weil sie das große Ganze berücksichtigen.

WOZU WIR STEHEN

Wir wissen, dass wir als Unternehmen in der Chemieindustrie eine besondere Verantwortung tragen. Sowohl für das eigene Unternehmen und die Mitarbeiter, für unsere Nachbarn wie auch für die Umwelt und die Region, in der wir leben. Dieser Verantwortung stellen wir uns täglich mit hohem, persönlichem Engagement, denn sie gehört nicht nur zu unserem Selbstverständnis, sondern auch zu unserem Verständnis von Corporate Social Responsibility (CSR).

KONTAKT

InfraServ GmbH & Co. Gendorf KG
Industrieparkstraße 1
84508 Burgkirchen a.d.Alz
Germany
Phone +49 8679 7-4624
Fax +49 8679 7-3060
E-Mail vertrieb@infraserv.gendorf.de
www.infraserv.gendorf.de

